

**Cementir 4.0:** è il nostro programma di digitalizzazione che include sia i concetti dell'Industria 4.0 sia le nuove tecnologie nel processo di produzione del cemento.

"Stiamo cambiando il nostro modo di produrre cemento, le nostre pratiche esistenti e abbiamo avviato un percorso di trasformazione digitale che richiede investimenti, la capacità per gestire i cambiamenti e un impegno particolare da parte dell'intera organizzazione". Francesco Caltagirone Jr., Presidente e CEO di Cementir Holding.

L'obiettivo principale di questa trasformazione digitale è **digitalizzare i nostri processi** al fine di **rafforzare la nostra leadership**, migliorare la nostra competitività, **sostenere la nostra crescita e prepararci per le sfide future**.

Lanciato a marzo 2019 con una "fase diagnostica", stiamo attualmente conducendo due progetti pilota nelle cementerie di **Aalborg**, in Danimarca, e **Gaurain**, in Belgio.

Oggi la produzione di cemento sta cercando di abbracciare la digitalizzazione come fattore chiave per la produttività. Enormi opportunità derivano dall'applicazione delle **tecnologie digitali in tutta la nostra catena del valore**, dall'approvvigionamento al processo di produzione, manutenzione e logistica.

**La digitalizzazione consentirà di ottenere ogni anno risparmi di circa 15 milioni di euro per materie prime, energia e efficienze operative.**

Tra le iniziative in corso di realizzazione, le più degne di nota sono:

- **Manutenzione intelligente:** poiché le apparecchiature e i processi delle cementerie sono monitorati digitalmente, i Manager possono reagire più rapidamente, prendere decisioni più intelligenti su quando riparare o mantenere le apparecchiature sulla base di dati unici e specifici per l'intervento. Ciò alla fine consente di aumentare la produttività riducendo i tempi di fermo e ottimizzare i costi energetici. La raccolta automatica dei dati attraverso una rete di sensori e strumenti accelera la manutenzione autonoma e le ispezioni automatiche, liberando così tempo e sforzi per la gestione.
- **Produzione pronta per il futuro:** il controllo avanzato del processo di produzione e la "smartificazione" della produzione consentono il monitoraggio dei sistemi e l'ottimizzazione continua nell'impostazione dei parametri complessi, garantendo così un'elevata qualità del prodotto. L'aumentata automazione, il telecontrollo, l'efficienza della manodopera nella produzione migliora le operazioni nelle cave e aumentano la produttività del mulino. La capacità di prevedere la qualità è particolarmente importante. Il cemento di alta qualità richiede una farina cruda omogenea e condizioni operative

costanti in tutto l'impianto. Le tecnologie digitali ci consentono di monitorare i materiali di input e regolare le operazioni per ottenere i migliori risultati.

- **Catena di approvvigionamento semplificata:** La logistica intelligente basata su informazioni in tempo reale sugli ordini di spedizione, i sistemi di stoccaggio intelligenti, la pianificazione digitale integrata delle vendite e operativa (S&OP). Migliorare le procedure di gara e i processi per le richieste di quotazioni (RFQ) e lo snellimento dell'inventario fisico.
- **Coinvolgimento delle persone e luogo di lavoro più sicuro:** l'automazione e la tecnologia aumenteranno la sicurezza dei dipendenti e il loro livello di coinvolgimento.

Ottimizzando i processi e riducendo le risorse nella produzione di cemento, vogliamo ridurre anche l'impatto ambientale delle nostre operazioni. Gli strumenti digitali non sono utili solo per aiutare a semplificare la gestione delle materie prime e dei materiali di consumo; sono essenziali per aiutare le nostre operazioni a conformarsi alla legislazione locale. Ci aiutano a darci un quadro dettagliato delle nostre operazioni, dandoci l'opportunità di ridurre il consumo di energia e altri materiali.

Lavora meglio, lavora in modo più sostenibile, lavora “green” !

## BENEFICI DELLA DIGITALIZZAZIONE

- Ridurre l'impatto ambientale
- Migliorare la produttività dell'impianto di cemento
- Aumentare la capacità
- Migliorare la qualità
- Ridurre i consumi

